

ПРИЛОЖЕНИЕ № 2
УТВЕЖДЕНО
постановлением администрации
города Кото夫ска Тамбовской области
от 14.05.2025 № 496

Положение
о станции обеззараживания одежды

1. Станция обеззараживания одежды (далее - СОО) должна обеспечивать: массовую специальную обработку средств индивидуальной защиты, одежды и обуви;
санитарную обработку личного состава СОО и лиц, доставивших загрязненную одежду;
дозиметрический контроль качества специальной обработки одежды и санитарной обработки людей.
2. Приспособление учреждений под СОО осуществляют по заблаговременно разработанным руководителями этих учреждений планами подготовительных мероприятий, которые утверждает начальник отдела по делам гражданской обороны и чрезвычайным ситуациям администрации города Кото夫ска Тамбовской области.
3. Проектирование приспособлений помещений для специальной обработки одежды и обуви в качестве СОО осуществляют в соответствии Сводом правил СП 94.13330.2016 «Приспособление объектов коммунально-бытового назначения для санитарной обработки людей, специальной обработки одежды и подвижного состава автотранспорта».
4. На все СОО составляются паспорта.
5. СОО разворачивают в качестве самостоятельных объектов или в составе пунктов специальной обработки. Они могут быть стационарными или временными (полевыми).
6. СОО создают на базе объектов коммунально-бытового назначения (механизированных прачечных, банно-прачечных комбинатов, фабрик химической чистки и т. д.) независимо от их форм собственности. В особый период вводятся функциональные обязанности личного состава СОО.
7. Временные станции обеззараживания одежды создают на базе оборудования санпропускников животноводческих ферм, комплексов предприятий агропромышленного комплекса и подвижных технических средств, используемых в сельском хозяйстве.
8. К специальной обработке средств индивидуальной защиты, одежды и обуви могут привлекаться подразделения и части Вооруженных Сил Российской Федерации.
9. При разворачивании СОО предусматривают ее круглосуточную бесперебойную работу и поточность обработки, не допуская пересечения зараженных потоков с потоками, прошедшими специальную и санитарную

обработку, для чего на СОО выделяют «чистую» и «грязную» зоны.

10. Вход (въезд) в СОО и выход (выезд) из нее, как правило, располагают с разных сторон здания или полевых площадок. Допускается размещать вход и выход (въезд и выезд) с одной стороны СОО при условии, что расстояние между ними составляет не менее 20 м.

11. Основными отделениями СОО являются:

приемная;
пост дозиметрического и химического контроля «грязной» зоны;
склад зараженной одежды;
цех специальной обработки одежды (цех специальной обработки стиркой);
отделение специальной обработки в среде органических растворителей;
отделение дегазаций и дезинфекции кипячением; склад растворов, рецептур и веществ для специальной обработки;
пост дозиметрического контроля обработанной одежды;
цех окончательного обезвреживания одежды;
цех разборки, починки и упаковки обработанной одежды;
участки выдачи обработанной одежды; склад обработанной одежды;
санитарный пропускник.

12. Вспомогательными элементами (цехом, отделением, участком) СОО являются:

участок приготовления растворов для специальной обработки одежды;
кладовая обменного фонда одежды; хозяйственная кладовая;
медицинский пункт; комнаты отдыха личного состава, работающего в «грязной» и «чистой» зонах.

13. В «грязной» зоне СОО размещают:

приемную - для приема, учета, сортировки в производственные партии поступившей зараженной одежды (прилавок, столы, стеллажи, транспортеры);
пост дозиметрического и химического контроля «грязной» зоны - для проверки степени загрязнения одежды радиоактивными, отравляющими, аварийно химически опасными веществами, бактериальными средствами (стол (стеллаж), стул, измеритель мощности дозы, газоанализатор);
склад зараженной одежды - для хранения зараженной одежды в рассортированном и подготовленном для обработки виде (низкие двухъярусные стеллажи для размещения ящиков, пакетов, мешков);
цех специальной обработки одежды - (циклические стиральные машины, стиральные установки для дополнительной гигиенической чистки, машины для химической чистки, стиральные машины цеха мыльно-содовой обработки);
участок приготовления растворов для специальной обработки одежды;
склад растворов, рецептур и веществ для специальной обработки - для хранения растворов, рецептур и веществ (стеллажи);
комната отдыха личного состава, работающего в «грязной» зоне - для размещения личного состава СОО во время перерывов в работе (столы, стулья, вешалки, кушетки).

14. В «чистой» зоне СОО размещают:

пост дозиметрического контроля обработанной одежды - для контроля

качества после специальной обработки одежды;

цех окончательного обезвоживания одежды - для сушки и глажения одежды (тележки, ленточные транспортеры);

цех разборки, починки и упаковки обработанной одежды - для разборки по ассортименту и размерам, мелкого ремонта и упаковки для отправки отработанной одежды (столы, швейное оборудование для ремонта, тара для упаковки);

участок выдачи обработанной одежды - для выдачи обработанной одежды (прилавок);

склад обработанной одежды - для временного хранения одежды, готовой для отправки с СОО (низкие двухэтажные стеллажи для размещения ящиков, пакетов, мешков);

санитарный пропускник - для санитарной обработки личного состава СОО и лиц, доставивших имущество;

комната отдыха личного состава, работающего в «чистой» зоне - для размещения личного состава СОО во время перерывов в работе (столы, стулья, вешалки, кушетки, бачки с питьевой водой).

15. При проведении специальной обработки на СОО выполняют операции в такой последовательности:

прием одежды (или другого имущества, обрабатываемого на СОО);

дозиметрический и химический контроль зараженной одежды;

подготовка производственных партий;

специальная обработка одежды;

дозиметрический контроль качества специальной обработки одежды;

обезвоживание одежды;

разборка, ремонт и упаковка одежды;

выдача обработанной одежды.

16. Контрольно-распределительный пост служит для контроля радиоактивного загрязнения и обнаружения химического заражения техники, пребывающей на СОО, в целях определения необходимости проведения специальной обработки и организации потоков ее прохождения, и оснащается: измерители мощности, газоанализаторы, стол, стул, палатка со всем оборудованием и документацией.

17. На всех этапах обработки должен осуществляться контроль качества выполнения отдельных операций.

18. В приемной поступившую зараженную одежду учитывают в книге учета имущества и на нее оформляют квитанцию. Первый экземпляр квитанции выдается лицу, доставившему зараженную одежду, второй остается на СОО.

19. Одежда населения обезличивается, как правило, только в случае применения жестких методов обработки, изменяющих качество обрабатываемого имущества.

20. Радиационный контроль принятой одежды проводят в целях определения необходимости и режима дезактивации. Одежду, имеющую мощность экспозиционной дозы в пределах допустимой, могут принимать на гигиеническую стирку. Одежду, имеющую уровни радиоактивного загрязнения

выше норм, принятых для специальной обработки на СОО, направляют на временное хранение (захоронение).

21. Химический контроль принятой одежды проводят в случае применения противником отравляющих веществ в целях разделения одежды, зараженной отравляющими веществами типа зарин и иприт.

22. При подготовке производственных партий одежду освобождают от случайно оставшихся посторонних предметов, сортируя по виду и степени заражения, по виду и цвету ткани и ассортименту, комплектуют по массе и партии и складывают в полиэтиленовые или бумажные мешки (пакеты, ящики).

23. Масса производственной партии не должна превышать 60% вместимости машины (ванны, бака) указанной в паспорте.

24. Скомплектованные производственные партии направляют в цех специальной обработки.

25. СОО, как правило, должны обрабатывать одежду с одним видом заражения. Если такой порядок не может быть выдержан, то в цехе специальной обработки организуют обработку одежды только с одним видом заражения или выделяют соответствующие отделения: дезактивации, дегазации, дезинфекции.

26. В зависимости от вида имущества, характера заражения, имеющегося оборудования специальную обработку проводят одним из следующих методов:

стирка;

химическая чистка;

обработка в дезинфекционных камерах;

кипячение;

орошение или протирание орошаемой щеткой.

27. Вскрытие мешков (пакетов) производят непосредственно у стиральных машин (машин химической чистки, камер и т. д.) перед загрузкой.

28. Белье, легкое платье, костюмы комбинезоны, сумки для противогазов и импрегнированное обмундирование, а также средства индивидуальной защиты загружают в машины барабанного типа навалом.

29. Ватную одежду, шинели и другие крупные вещи загружают только в машины большой вместимости (25 кг и выше) в расправленном виде вдоль оси барабана.

30. Для избегания переполнения стоков при сливе растворов или воды после установки перфокарты на требуемый режим работы машины включают с интервалом около 2 мин.

31. В случае нарушения выполнения технологических операций дезактивации стиркой обработку в данном режиме повторяют, при нарушении на других режимах обработка может быть продолжена.

32. В случае сбоя дегазации и дезинфекции прерванный этап повторяют.

33. К моменту окончания очередного цикла специальной обработки оборудование и пол в цехе специальной обработки подвергают дезактивации, дегазации или дезинфекции.

34. После дезактивации одежду подвергают дозиметрическому контролю. Предметы, зараженные выше допустимых норм, возвращают на повторную обработку. Если в ходе нее не удалось снизить уровни загрязнения до требуемых,

то одежду направляют на длительное хранение или захоронение.

35. Одежду после специальной обработки обезвоживают (центрифугируют, сушат, гладят).

36. Разборку одежды производят по ассортименту и размерам (ориентировочно). При необходимости выполняют мелкий ремонт. Одежду, требующую среднего ремонта, направляют, как правило, на специальные предприятия (цеха). Выдачу одежды осуществляют по квитанции.

Первый заместитель
главы администрации города
Котовска Тамбовской области

А.В. Плаксин